

**MESSA A PUNTO MECCANICA**

1. - Tasti e comando invertitore. — Premendo uno dei tasti, tramite la leva (b) si agisce sull'invertitore. Per la sicurezza di funzionamento l'invertitore deve scattare 4 o 5 decimi prima che il tasto arrivi a fondo corsa. Tale regolazione si fa allentando la vite (v) di fissaggio dell'invertitore e ruotandolo opportunamente intorno al semitranciato. Qualora tale regolazione non fosse sufficiente, agire sulle pieghe delle due squadre (s).

2. - Scatto invertitore fine corsa. — Misurare con calibro l'intera corsa del carrello. La corsa effettiva, ossia quella determinata dal comando elettrico e quindi dall'invertitore, deve essere di 26 mm. L'eccedenza deve essere distribuita metà all'inizio e metà alla fine della corsa. Si opererà quindi sulla piega delle 2 squadre (q).

3. - Complesso indice. — Assicurarsi che l'indice nella sua corsa non urti contro lo schermo. Se ciò avvenisse una piccola regolazione è possibile allentando la vite (h) e spostando opportunamente il sostegno indice. La regolazione dell'indice sulla scala si può fare anche ad apparecchio chiuso allentando il dado esagonale (d).

4. - Comando commutatore. — Per mettere in fase la parte mobile del commutatore di sensibilità S1 comandata dalla apposita leva, con gli scatti della manopola, svitare parzialmente le due viti (t) e ruotare il commutatore nel senso opportuno. Tale operazione è meglio effettuarla con il comando nella posizione intermedia; serrare poi energicamente le viti menzionate.

**MESSA A PUNTO ELETTRICA**

1. - Taratura transistor. — Per portare il transistor nel suo punto di lavoro polarizzandolo opportunamente eseguire le seguenti operazioni:

1) Prima di accendere l'apparecchio assicurarsi che il reostato (r) sia completamente ruotato nel senso antiorario. Questo accorgimento è importante per non compromettere il funzionamento del transistor.

2) Staccare il collegamento all'emettitore (e) ed inserire in serie un amperometro da 1 A. fs. La resistenza interna dello strumento deve essere inferiore a 0,1 Ohm (vedi Notabene).

3) Accendere il ricevitore e regolare il reostato (r) fino a leggere 650 mA sullo strumento.

4) Bloccare con vernice il cursore del reostato nella posizione ottenuta.

Le suddette operazioni valgono per il modello RA101. Per il modello RA103 operare come indicato nel punto 1), indi:

5) Dissaldare il cavo proveniente dal trasformatore di uscita dalla sezione a 600  $\mu$ F dell'elettrolitico

(punto P) ed inserire in serie un amperometro da 500 mA/fs.

6) La regolazione del reostato (r) deve essere fatta per 150 mA letti sullo strumento.

N.B. - Se non si dispone di uno strumento avente le suddette caratteristiche di resistenza, smontare il transistor e misurare la corrente, che in questo caso sarà di 680 mA tra collettore e massa.

**2. - Allineamento del canale di media frequenza. —**

1) Collegare il generatore di segnali funzionante alla frequenza di 262 KHz modulata al 30% alla griglia pilota (piedino 7) della valvola 12AD6 tramite un condensatore da 0,1  $\mu$ F dopo aver inserito in parallelo al circuito primario della 1° MF (T1) una resistenza da 10 Kohm.

2) Regolare il nucleo del secondario della 1° MF (avvolgimento inferiore) e i due nuclei della 2° MF (T2) per il massimo, diminuendo il segnale d'ingresso se l'uscita supera il valore di 0,5 W.

3) Togliere la resistenza da 10 Kohm ed inserirla in parallelo al secondario della 1° MF.

4) Regolare il nucleo del primario della 1° MF (avvolgimento superiore).

5) Ripetere le operazioni suddette onde assicurarsi della esattezza della esecuzione.

3. - Allineamento R. F. — Come operazione preliminare assicurarsi con calibro che i supporti degli avvolgimenti di sintonia (antenna L2, oscillatore L4-5 e intervalvolare L3) siano nelle posizioni indicate nella figura 1 e che i nuclei siano completamente estratti.

Eseguire poi le operazioni indicate nella tabella seguente:

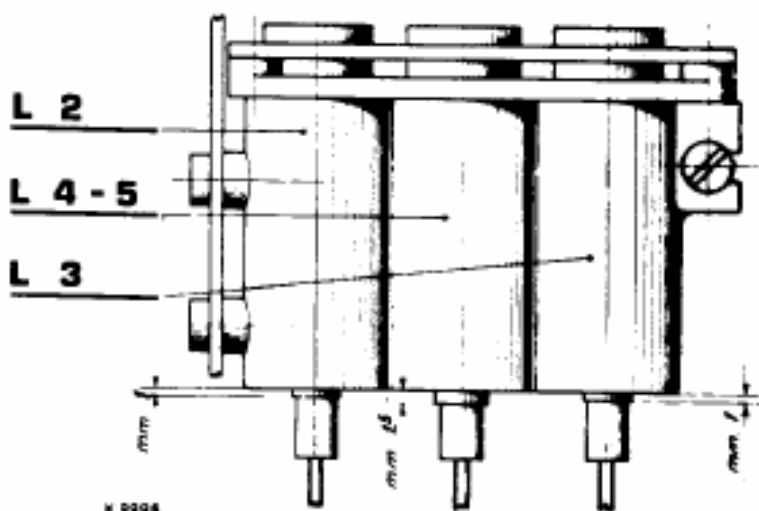


Fig. 1